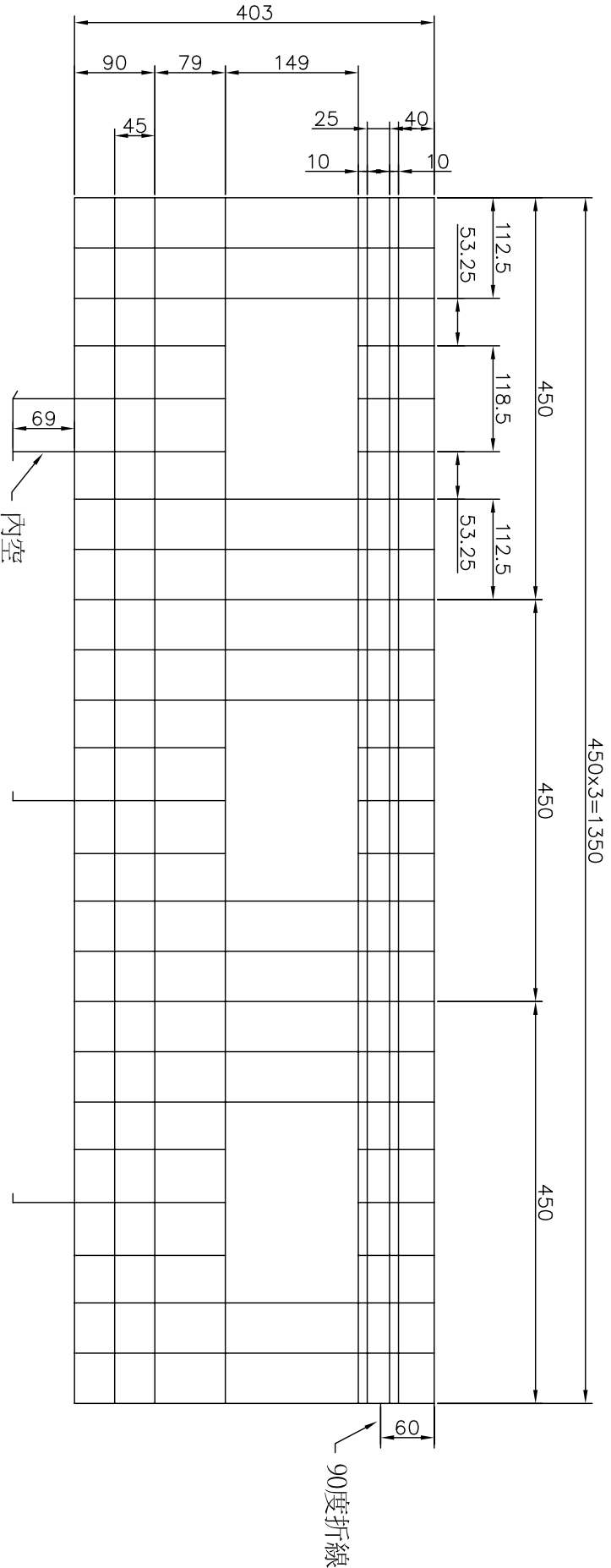


- 技術要求
- 1.成型尺寸準確,間隙均勻
 - 2.焊點牢固,周邊衝切整齊
 - 3.熱浸鋅處理,表面光滑無毛刺
 - 4.全部使用φ3.0冷拉鋼絲加工

修正				亞樂米企業有限公司				比例		圖名	
圖名	日期	修正者	內容	初審	核准	繪製	複核	FREE		前網	
				審核	日期	初核	日期	參照依據		圖號	